



H 66310 Difutex 10

Produs	Barieră de vapori armată cu material, cu difuzie, etanșă și foarte ușor de montat pentru construcții interioare și de acoperiș, singură sau în combinație cu membrane de acoperiș permeabile la difuzie
Partea superioară	voal PP
Partea inferioară	Folie PE (interior)
Conform normei	EN 13948
Modalitate aplicare	Fixare mecanică ascunsă Suprapunerile și joncțiunile trebuie lipite etanș cu Difutex EKB I 60 respectiv cu adeziv de închideri pe zidărie MA-K
Ambalare	50 rolă 50 m x 1,5m = 3750 m ² / palet

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate	Valoare
Lungime	EN 1848-1	m	50
Lățime	EN 1848-1	m	1,5
Liniaritate	EN 1848-1	mm/10 m	< 20
Masa pe unitatea de suprafață	EN 1849-1	g/m ²	110 (+10 / -3)
Grosime	EN 1849-1	mm	0,6 (±0,1)
	EN 13501-1	Clasa	E
Etanșeitate (Metoda B)	EN 13859	kPa	2
valoarea sd	EN 1931	m	25 (+15 / -7)
valoarea sd după îmbătrânirea artificială	EN 1931		îndeplinește
Forța maximă de tracțiune (longitudinal/transversal)	EN 12311-1	N/50 mm	> 250 / > 250
Alungire (longitudinal/transversal)	EN 12311-1	%	> 20 / > 15
Rezistența la sfâșiere longitudinal/transversal	EN 12310-1	N	> 150 / > 150
Stabilitate dimensională	EN 1107-1	%	NPD
Flexibilitatea la rece	EN 1109	°C	-40
Rezistența împotriva permeabilității aerului	EN 13859-1		NPD
Comportamentul la alcali după îmbătrânirea artificială	EN 13984, C	%	NPD

NPD = fără valori declarate

Produsul nu conține substanțe periculoase.

Componente sistem

- H66322 Difutex EKB I60
- H66351 Difutex MA-K



EKB I60



MA-K

Valorile menționate sunt valori bazate pe controlul static al calității și se referă la data producției. La aplicare și prelucrare trebuie avute în vedere normele, prevederile legale, directivele și stadiul actual al tehnicii. Aceste mențiuni nu au statut obligatoriu. Este responsabilitatea utilizatorului să evalueze și să se asigure că dispune de o versiune valabilă a fișei tehnice.

Ne rezervăm dreptul la modificări tehnice.

Condiții de depozitare: Produsele trebuie depozitate în ambalajul original, protejate la expunerea directă a soarelui, a ultravioletelor și influențe externe extreme precum căldură, frig, umezeală sau asemănătoare. În perioada anotimpurilor reci înainte de prelucrare materialul trebuie depozitat cel puțin 12 ore într-un mediu fără temperaturi negative (+5°C).

Dezvoltarea, producția și vânzarea produselor noastre sunt realizate conform ISO 9001.