



H 50076

**POLYMER PY AL G200 S35**

<b>Produkt</b>	Papa plastomerobitumiczna (APP) na osnowie z kompozytu alluminium i tkaniny szklanej
<b>Górna strona</b>	Piasek
<b>Dół</b>	Folia
<b>Stosowanie</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Systemy izolacji przeciwilgociowych</li> <li>• Paroizolacja</li> </ul>
<b>Standard produktu</b>	EN 13969 (Typ A), EN 13970
<b>Podanie</b>	Zgrzewanie zakłady wzdłużne min. 8 cm, zakłady poprzeczne min. 10 cm
<b>Opakowanie</b>	20 rollki każda 10 m x 1m = 200 m <sup>2</sup> na palecie

<b>Charakterystyka</b>	<b>Metoda testowania</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wynik</b>
Długość	EN 1848-1	m	10,0
Szerokość	EN 1848-1	m	1,00
Prostoliniowość	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Gramatura	EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Grubość	EN 1849-1	mm	3,5 (±0,2)
Wodoszczelność	EN 1928	kPa	60
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa	E
Wytrzymałość złącza (wytrzymałość na ścinanie)	EN 12317-1	N/50mm	NPD
Maksymalna siła rozciągająca wzdłuż / w poprzek	EN 12311-1	N/50mm	1600/2200 (±500/±500)
Wydłużenie	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Odporność na uderzenia	EN 12691	mm	NPD
Odporność na obciążenia statyczne	EN 12730	kg	NPD
Odporność na rozdzarcie (gwoździem) wzdłuż / w poprzek	EN 12310-1	N	300/300 (±100/±100)
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-10
Odporność na spływanie	EN 1110	°C	80
Wodoszczelność po sztucznym starzeniu	EN 1928	kPa	60
Przenikanie pary wodnej	EN 1931	Sd	> 1500 m
Przenikanie pary wodnej po sztucznym starzeniu	EN 1928	Sd	> 1500 m

NPD = wartość użytkowa nie jest określona

Podane wartości są wartościami wskaźnikowymi, opierającymi się na wynikach statystycznej kontroli jakości. Zalecane zakresy użytkowania opracowano na podstawie doświadczeń, norm i regulaminów. Nie są one jednak wiążące.

**Informacje mogą ulec zmianie bez powiadomienia.**

Przechowywanie: Produkty muszą być przechowywane w oryginalnym opakowaniu, zabezpieczone przed promieniowaniem słonecznym i silnymi wpływami zewnętrznymi takimi jak wysoka lub niska temperatura, wilgoć itp. W zimnych porach roku produkty muszą być przechowywane w temperaturze dodatniej (+5°C) minimum na 12 godzin przed ich zastosowaniem.

**Rozwój, produkcja i sprzedaż naszych produktów zgodne z normą ISO 9001.**