

H 51229

ALUPLAN VCL Kompakt

Produkt	Elastomerbitumenbahn mit Aluminiumverbund und Glasvlieseinlage
Oberseite	Feine Bestreuung
Unterseite	Feine Bestreuung
Anwendung	• Dampfsperre
Produktnorm	EN 13970
Verarbeitung	Gieß- und Einrollverfahren Längsnähte mind. 8 cm, Quernähte (Kopfstöße) mind. 10 cm überlappt
Verpackung	22 Rollen zu je 10 m x 1 m = 220 m ² je Palette

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Wert
Rollenlänge	EN 1848-1	m	10,0
Rollenbreite	EN 1848-1	m	1,00
Geradheit	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m ²	3,2 (±0,3)
Dicke	EN 1849-1	mm	2,6 (±0,2)
Wasserdichtheit	EN 1928	kPa	60
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	E
Scherfestigkeit der Fugenart	EN 12317-1	N/50mm	≥ 250
Höchstzugkraft längs/quer	EN 12311-1	N/50mm	500/400 (±100/±100)
Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	%	4/4 (±2/±2)
Widerstand gegen stoßartige Belastung	EN 12691	mm	NPD
Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730	kg	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs/quer	EN 12310-1	N	180/180 (±50/±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109	°C	-20
Wärmebeständigkeit	EN 1110	°C	70
Wasserdichtheit nach künstlicher Alterung	EN 1928	kPa	60
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert)	EN 1931	Sd	> 1500 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (s _d -Wert) nach künstlicher Alterung	EN 1931	Sd	> 1500 m

NPD = keine Leistung festgelegt

Die angegebenen Werte basieren auf einer statistischen Qualitätskontrolle und beziehen sich auf das Datum der Produktion. Hinsichtlich Anwendung und Verarbeitung sind Normen, Rechtsvorschriften, Richtlinien und der Stand der Technik zu berücksichtigen. Eine Verbindlichkeit kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden. Es obliegt dem Anwender, die Eignung des Produkts im Objektfall zu beurteilen und sicherzustellen, dass er über die gültige Version des Datenblatts verfügt.

Technische Änderungen vorbehalten.

Lagerungshinweis: Die Produkte sind original verpackt, vor Sonneneinstrahlung, UV Strahlung und extremen äußeren Einflüssen wie Hitze, Kälte, Feuchtigkeit und Ähnlichem geschützt zu lagern. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden frostfrei (+5°C) lagern.

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb unserer Produkte erfolgen gemäß ISO 9001.