

**H 40010
BARUPLAN GG E 45 B**

Produkt	Asfaltový modifikovaný SBS hydroizolační pás s vložkou ze skelné tkaniny
Horní strana	Jemný písek
Spodní strana	Jemný písek
Použití	• Spodní vrstva dvouvrstvých hydroizolačních systémů pro betonové mosty a parkovací střechy
Podle normy	EN 14695
Zpracování	Proces lepení do horkého asfaltu Podélné a příčné přesahy min. 10 cm
Balení	18 rolí po 10 m x 1 m = 180 m ² na patetě

Technické vlastnosti	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Délka	EN 1848-1	m	10,0
Šířka	EN 1848-1	m	1,00
Přímost	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Plošná hmotnost	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Tloušťka	EN 1849-1	mm	3,5
Pevnost v tahu podélná/příčná	EN 12311-1	N/50mm	1600/2200 (±500/±500)
Prodloužení při přetržení	EN 12311-1	%	10/10 (±5/±5)
Rozměrová stabilita	EN 1107-1	%	≤ 0,3
Rozměrová stabilita při zvýšené teplotě	EN 14695 B	%	NPD
Ohyb za studena	EN 1109	°C	-20
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	EN 1110	°C	100
Chování při umělém stárnutí	EN 1296	°C	NPD
Nasákavost	EN 14223	%	≤ 1,0
Počáteční množství minerálního posypu	EN 14965 D	g/m ²	550 (±100)

Technické vlastnosti*	Zkušební metoda	Jednotka	Hodnota
Odolnost proti roztržení Typ 1	EN 13596	N/mm ²	≥ 0,4
Smyková síla	EN 13653	N/mm ²	≥ 0,15
Schopnost přemostění trhlin Typ 3 při -20°C	EN 14224	-	vyhovuje
Umělé stárnutí dlouhodobému vystavení zvýšené teplotě	EN 14691	%	NPD
Odolnost proti hutnění asfaltové vrstvy	EN 14692	-	vyhovuje
Chování asfaltového pásu během aplikace vrstvy litého asfaltu (relativní podíl skvrn)	EN 14693	%	NPD
Vodotěsnost	EN 14694	-	vyhovuje

NPD = nedefinovaná hodnota

Uvedené hodnoty jsou směrné hodnoty odpovídající statistické kontrole jakosti a vztahují se k datu výroby. Při zpracování a použití výrobku se musí brát zřetel na příslušné normy, právní předpisy, směrnice a stav technické praxe. Závaznost nemůže být z údajů odvozena. Uživatel musí posoudit a zabezpečit, zda je výrobek v daném případě vhodný, a že disponuje platnou verzí technického listu.

Technické změny vyhrazeny.

Pokyny pro skladování: Skladování v originálním balení. Chraňte před slunečním zářením (UV) a extrémními vnějšími vlivy jako jsou např. extrémní teploty a vlhkost. V chladném období nutno skladovat minimálně 12 hodin před aplikací při teplotách vyšších než +5°C.

Vývoj, výroba a odbyt našich výrobků se řídí požadavky systému kvality DIN EN ISO 9001. "